

НОВИНКА

OK 63.63



Сварочные электроды для сварки
высоколегированных (нержавеющих) сталей



Электроды ОК 63.63

Электрод общетехнического назначения для сварки изделий, работающих в контакте с жидкими агрессивными неокислительными средами при температуре до 350°C из коррозионностойких хромоникелевых и хромоникельмолибденовых сталей марок 03X18H10, 08X18H10T, 02X17H11M2, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 304L, 316L, 318, 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет 1,5-6% (FN 3-10).

- Напряжение холостого хода: 70 В
- Доступные для заказа диаметры: 2,5; 3,15 и 4,0 мм
- Режимы проковки: 330-370°C, 2 часа

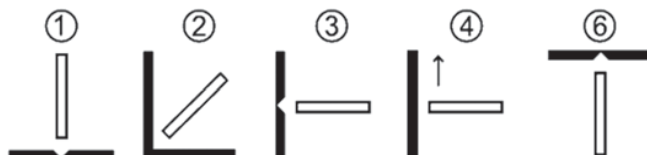
Преимущества сварочных электродов ОК 63.63:

- Хорошо поджигаются, в том числе повторно
- Минимальное количество брызг
- Отличная отделяемой шлаковой корки
- Великолепные сварочно-технологические характеристики
- Вакуумная упаковка - не требуют проковки, сохранность при транспортировке и хранении

Области применения

- Пищевая промышленность
- Нефтехимическое машиностроение
- Целлюлозно-бумажное производство
- Электроэнергетика
- Транспортное машиностроение
- DIY
- Изготовление емкостей, бойлеров и т.п.

Допустимые пространственные положения:



НОВИНКА

OK 63.63



Сварочные электроды для сварки
высоколегированных сталей

Вид покрытия

Рутитовое

Ток и полярность

Переменный (~) или постоянный (=), обратной полярности [+]

Классификация

AWS A5.4: E316L-16

ГОСТ 10052-75: Э-02Х20Н14Г2М2 (условно)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ:

C	0,03 %
Mn	0,60 %
Si	0,85 %
Cr	18,3 %
Ni	12,0 %
Mo	2,30 %
P	max 0,04 %
S	max 0,03 %

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Прочностные		
Rm 580 МПа	Rp 0.2 500 МПа	A4 40%
Ударные		
Temp +20°C	KV Мин 65 Дж/см ²	

Одобрения

Свидетельство НАКС

Информация для заказа

OK 63.63	2,5 x 350 мм	2,0 кг	6363253VVK
OK 63.63	3,15 x 350 мм	2,0 кг	6363313VVK
OK 63.63	4,0 x 350 мм	2,0 кг	6363403VVK

Все электроды упакованы в картонные коробки в термоусадочной пленке.

Для получения дополнительной информации посетите сайт esab.com.



ESAB / esab.com

