

# Rebel™ EMP 255ic и EMP 320ic

## Компактные аппараты для промышленной MIG/MAG, MMA и Lift TIG сварки



### Области применения

- Промышленное и общее производство
- Ремонт и обслуживание
- Гражданское строительство
- Автомобилестроение
- Сельскохозяйственная техника
- Отопление, вентиляция и кондиционирование
- Школы производственной подготовки

Мультипроцессные аппараты для промышленной сварки, сочетающие мощность и компактность. Эти мобильные и легкие сварочные аппараты обеспечат гибкость любой производственной среды. Производительные и надежные машины оснащены 4-роликовым механизмом подачи проволоки, который обеспечивает высокое и стабильное качество сварки, независимо от свариваемого материала.

EMP 320ic с максимальной выходной мощностью 350А представляет собой идеальный универсальный сварочный аппарат для интенсивной работы со всеми видами сплошных и порошковых проволок диаметром 1.2 мм. Система EMP 255ic обладает максимальной выходной мощностью 300А.

- Автоматически регулируемые параметры пуска обеспечат четкий и стабильный запуск, независимо от типа и диаметра сварочной проволоки.
- TFT-дисплей оснащен очень удобным меню на нескольких языках с перечнем запасных деталей и руководством по параметрам для всех сварочных процессов.
- При весе в 31.4 кг аппарат можно поднимать вручную или перевозить на тележке, что обеспечивает абсолютную мобильность.
- Возможность работы в интенсивном режиме в сочетании с надежным 4-роликовым механизмом подачи проволоки обеспечат высокую скорость подачи, что делает этот аппарат идеальным инструментом для самых сложных работ.
- Инновационная функция smart-MIG динамично отслеживает характеристики дуги, адаптируясь к Вашей технологии сварки, что обеспечивает более плавную и стабильную дугу.
- Полноценная MMA сварка штучными электродами диаметром до 5 мм, а также Lift TIG сварка с регулируемой предварительной/пост подачей газа и повышением/понижением сварочного тока.
- Возможность одновременного подключения 2-х источников газа - один для MIG, второй для TIG сварки. Встроенный электромагнитный клапан на передней панели аппарата избавляет от необходимости в ручном клапане на TIG горелке.

Дополнительная информация доступна на сайте [esab.com](http://esab.com)

Высокопроизводительному сварочному аппарату нужны высокопроизводительные сварочные материалы.

Подробная информация доступна по адресу [esab.com](http://esab.com)

Технические характеристики	EMP 255ic	EMP 320ic
Первичное напряжение	400В AC	400В AC
Диапазон напряжения	360 – 440В AC	360 – 440В AC
Количество фаз	3 фазы	3 фазы
Частота питающего тока	50/60 Гц	50/60 Гц
Вилка питания	CEE16A	CEE16A
Кабель питания	3 м 4x2.5 мм <sup>2</sup>	3 м 4x2.5 мм <sup>2</sup>
Максимальная выходная мощность	300 А	350 А
Выходная мощность MIG 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 26.8 В 200 А / 24.0 В 160 А / 22.0 В	320 А / 30.0 В 265 А / 27.3 В 200 А / 24.0 В
Выходная мощность MMA 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 30.2 В 170 А / 26.8 В 130 А / 25.2 В	300 А / 32.0 В 255 А / 30.2 В 180 А / 27.2 В
Выходная мощность TIG 40% ПВ 60% ПВ 100% ПВ	255 А / 20.2 В 215 А / 18.6 В 170 А / 16.8 В	320 А / 22.8 В 265 А / 20.6 В 200 А / 18.8 В
Диапазон скорости подачи проволоки	2.0 – 20.3 м/мин	2.0 – 20.3 м/мин
Диапазон диаметра проволоки: из конструкционной стали из нержавеющей стали порошковой алюминиевой	0.8 – 1.2 мм 0.8 – 1.2 мм 0.8 – 1.2 мм 1.0 – 1.2 мм	0.8 – 1.4 мм 0.8 – 1.4 мм 0.8 – 1.6 мм 1.0 – 1.4 мм
Диаметр катушки	200 мм, 300 мм	200 мм, 300 мм
Сертификация	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 и 13. RoHS	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 и 13. RoHS
Класс защиты	IP23S	IP23S
Габариты сварочного источника, Д x Ш x В	686 x 292 x 495 мм	686 x 292 x 495 мм
Вес сварочного источника	31,4 кг	31,4 кг

Функции	EMP 255ic	EMP 320ic
Максимальная выходная мощность 300 А	X	
Максимальная выходная мощность 350 А		X
Порошковая проволока диаметром до 1.2 мм	X	
Порошковая проволока диаметром до 1.6 мм		X
Возможность MIG/MAG сварки	X	X
Возможность MMA сварки	X	X
Возможность Lift TIG сварки	X	X
sMIG	X	X
TFT-дисплей с меню на нескольких языках	X	X
200 мм катушка	X	X
300 мм катушка	X	X
4-роликовый механизм подачи	X	X
Хранение параметров сварки (память)	X	X
Регулировка индукции	X	X
2/4-тактный режим горелки	X	X
Регулировка напряжения	X	X
SCT (короткозамкнутый выход)	X	X
Регулируемое время отжига	X	X
Предварительная и пост подача газа (для TIG и MIG/MAG)	X	X
Точечная сварка (MIG/MAG)	X	X
Продувка газа	X	X
Протяжка проволоки	X	X
Плавный пуск	X	X
Регулируемый Горячий старт и Форсирование дуги (MMA)	X	X
Регулируемое повышение/понижение (TIG)	X	X
Двойной впускной клапан	X	X
Выпускной клапан TIG газа	X	X

## Информация для заказа

Rebel EMP 255ic	0700300992
Rebel EMP 255ic с горелкой PSF 305 3м	0700303881
Rebel EMP 255ic с горелкой PSF 305 4.5м	0700303882
Rebel EMP 320ic	0700300991
Rebel EMP 320ic с горелкой PSF 305 3м	0700303883
Rebel EMP 320ic с горелкой PSF 305 4.5м	0700303884

Комплект поставки включает в себя: сварочный источник с 3 м кабелем питания и вилкой, 4.5 м обратный кабель с клеммой заземления, 4.5 м газовый шланг с быстроразъемным соединением, подающие ролики для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, направляющие для проволоки диаметром 0.8, 1.0 и 1.2 мм, инструмент для изменения толщины.

## Опции и аксессуары

TIG горелка TXH™ 202 4 м	0700300857
Педаль для TIG с 4.5 м кабелем и 8-конт. соединением	W4014450
2-колесная тележка	0700300872

## Запасные и изнашиваемые детали для алюминиевой проволоки

Тефлоновый проволокопровод, 3 м для диаметра 1.0 мм	0366550884
Тефлоновый проволокопровод, 3 м для диаметра 1.2 мм	0366550886
Приводной ролик с U-канавкой для диаметра 1.0/1.2 мм	0458824002
Тефлоновая выводная направляющая для диаметра 1.0 мм	0464659880
Тефлоновая выводная направляющая для диаметра 1.2 мм	0464660880

Дополнительный перечень запасных и изнашиваемых деталей доступен в каталоге продукции, руководстве или отдельном перечне запасных деталей.

Высокопроизводительному сварочному аппарату нужны высокопроизводительные сварочные материалы.

Подробная информация доступна по адресу [esab.com](http://esab.com)



ESAB / [esab.com](http://esab.com)

