



СТАЦИОНАРНАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ ПРОКАЛКИ И ХРАНЕНИЯ ПОРОШКОВОГО ФЛЮСА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ SDF-250

ТРЕХФАЗНОЕ УСТРОЙСТВО № 0700 100 000 (400 В перем. тока, 50/60 Гц)

ОДНОФАЗНОЕ УСТРОЙСТВО № 0700 100 001 (110 В перем. тока, 50/60 Гц)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПЕЧИ ДЛЯ ПОРОШКОВОГО ФЛЮСА ДЛЯ ДУГОВОЙ СВАРКИ

ЦЕЛЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Изделие предназначено для прокалики и хранения порошкового флюса для дуговой сварки при заданной температуре. Порошковый флюс для дуговой сварки разрешено прокалывать в течение рекомендованного производителем времени, которое зависит от условий эксплуатации. Во избежание травмирования и повреждения имущества изделие разрешено использовать только по назначению.

ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ

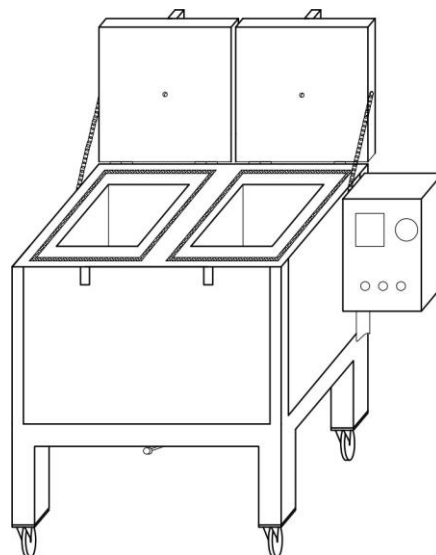
Убедитесь, что параметры изделия соответствуют параметрам сети электропитания. Проверьте данные о напряжении и частоте. Убедитесь в отсутствии неисправностей, которые могут повлиять на работоспособность изделия.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рядом с устройством не должно находиться легковоспламеняемых и взрывчатых веществ. Устройство запрещено накрывать. Разрешена эксплуатация только в сухой среде. Запрещено использовать устройство под дождем или на влажном полу или грунте.

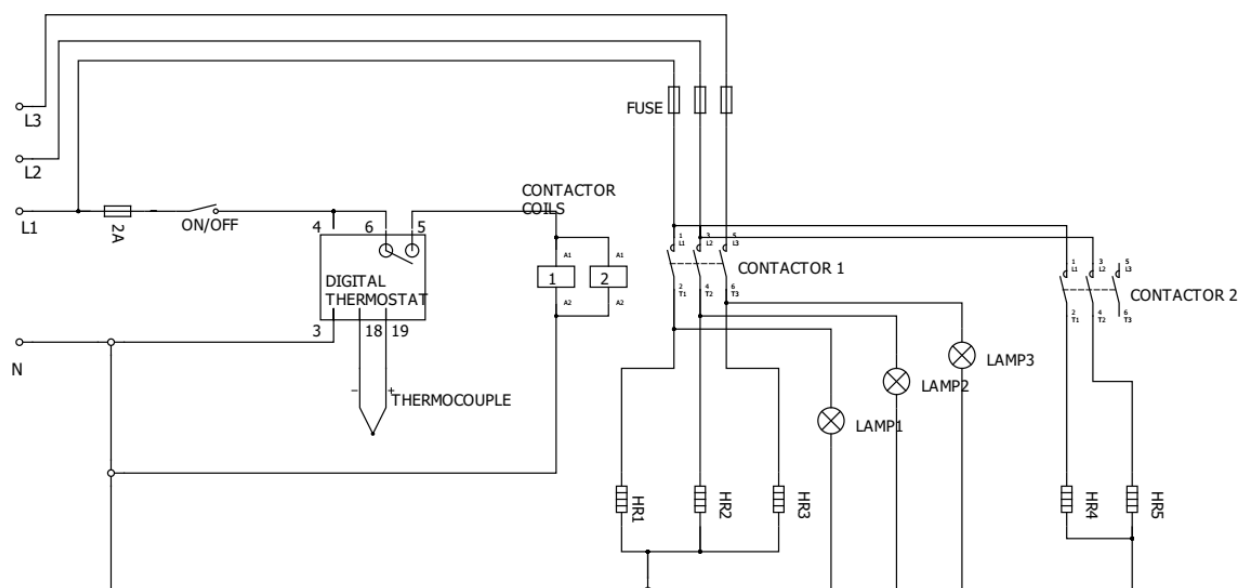
ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Подключите штепсель устройства к гнезду источника питания. Поверните выключатель в верхней части главной панели в положение (1). Чтобы задать температуру над цифровым контроллером, нажмите и удерживайте кнопку "SET" (Установить) в течение 2 секунд. Выберите температуру с помощью кнопок со стрелками "вверх" и "вниз", затем снова нажмите кнопку "SET" (Установить). При достижении заданной температуры устройство автоматически выключит нагрев. Три контрольные лампы, расположенные в ряд на панели, показывают состояние трех фаз. Если одна или две лампы не горят, это указывает на неисправность сети электропитания. 3 лампы должны мигать одновременно. Во время нагрева лампы включены. При достижении заданной температуры в печи лампы гаснут. При укладке порошкового флюса для дуговой сварки в лотки под верхней крышкой запрещено помещать в них посторонние материалы, упаковку или т. д. Не допускайте переполнения, иначе дверцу невозможно будет закрыть. Замок будет полностью зафиксирован. Чтобы извлечь порошковый флюс для дуговой сварки, потяните за нижний рычаг, и порошок начнет высыпаться в ведро. Как только ведро наполнится, верните рычаг в исходное положение. Если печь не используется, переведите выключатель в положение (0) и отключите печь от источника питания. Производить работы следует в жаропрочных, огнестойких перчатках, поскольку некоторые поверхности могут быть горячими. Во избежание поражения электрическим током запрещено прикасаться к деталям под напряжением.



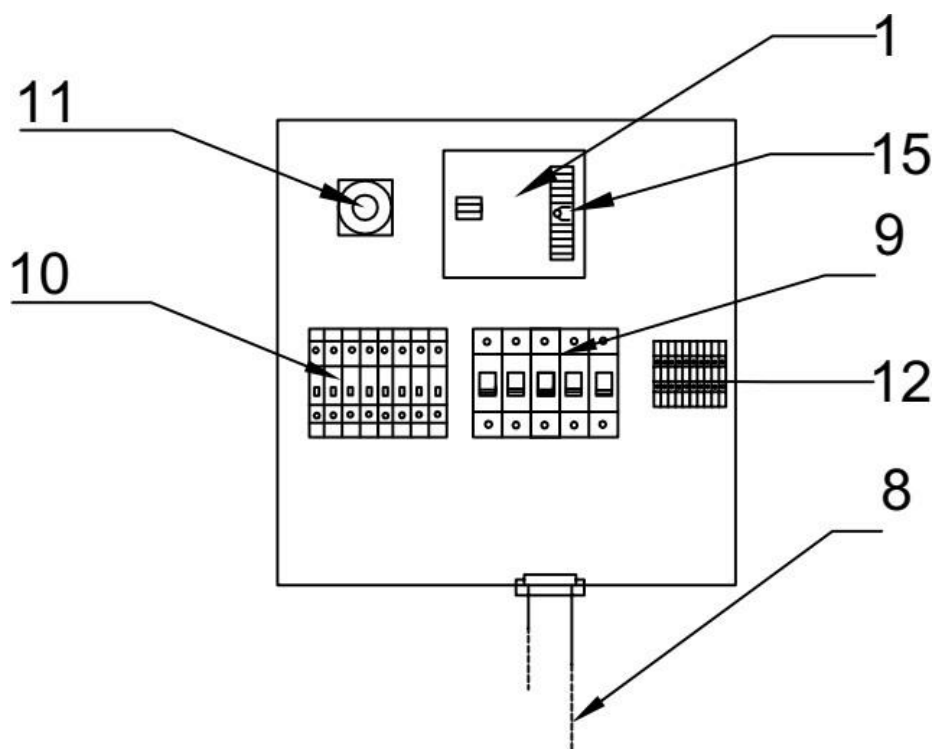
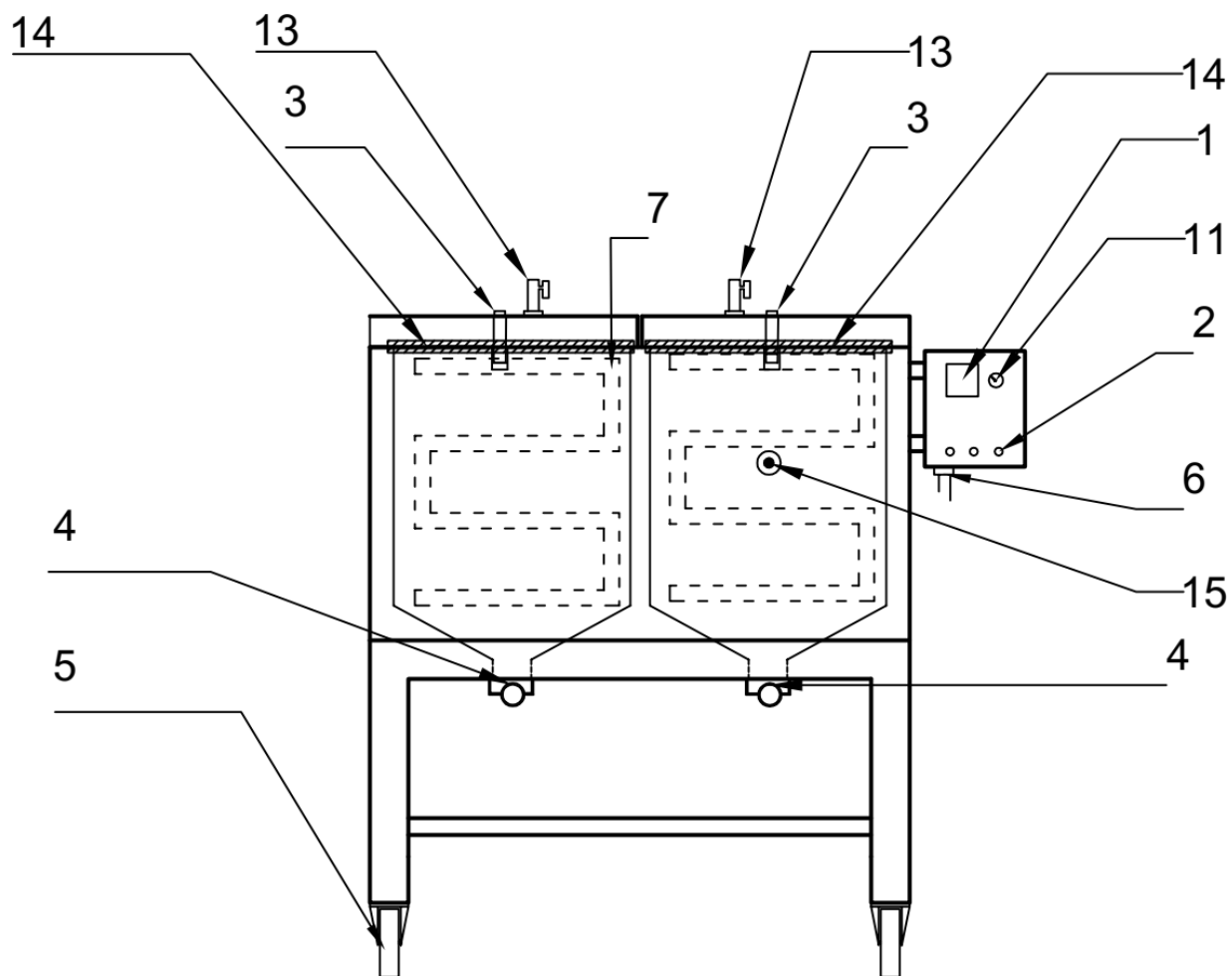
Техническая информация об устройстве SDF-250	
Вместимость	Флюс общей массой 250 кг
Напряжение	3-фазное, 400 или 230 В, 50/60 Гц
Питание	7500 Вт
Температура	Цифровой термостат: 0–400 °C
Д/Ш/В отсека для хранения	2 шт. размером 45 × 51 × 60 см
Габаритные размеры	162 × 82 × 145 см
Масса	230 кг

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА УСТРОЙСТВА SDF-250



ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

НОМЕР ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО	НОМЕР ДЛЯ ЗАКАЗА	ОПИСАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	1	0700 100 002	Цифровой термостат	DT-109A
2	3	0700 100 003	Сигнальная лампа	220 В
2	3	0700 100 004	Сигнальная лампа	110 В
3	1	0700 100 006	Ручка дверцы	
4	1	0700 100 007	Открывающий рычаг	
5	2	0700 100 008	Колеса без тормоза	Сзади
5	2	0700 100 009	Колеса с тормозом	Спереди
6	1	0700 100 031	Кабельный ввод	
7	2	0700 100 011	Нагревательный элемент	220 В
7	2	0700 100 012	Нагревательный элемент	110 В
8	1	0700 100 013	Кабель питания со штепселем	Штепсель CEE 5 × 32 A, 400 В
8	1	0700 100 014	Кабель питания со штепселем	110 В
9	1	0700 100 015	Автоматический предохранитель	10А
9	1	0700 100 016	Автоматический предохранитель	2А
10	2	0700 100 017	Универсальный контактор 220 В	220 В
10	2	0700 100 023	Универсальный контактор 110 В	110 В
11	1	0700 100 018	Выключатель питания	
12	1	0700 100 019	Клемма	Несколько
13	1	0700 100 020	Воздушный клапан	
14	1	0700 100 164	Утепление из стекловолокна	SDF-250
15	1	0700 100 165	Термопары	



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ