

НОВИНКА

OK 61.63



Сварочные электроды для сварки
высоколегированных (нержавеющих) сталей



Электроды OK 61.63

Электрод общетехнического назначения с предельно низким содержанием углерода в наплавленном металле, предназначенный для сварки изделий из аустенитных хромоникелевых сталей типа 18% Cr/10% Ni с низким содержанием углерода, таких как 03X18H10, AISI 304L и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии. Данные электроды можно применять для сварки стабилизированных коррозионностойких хромоникелевых сталей марок 12X18H10T, ASTM: 321, 347 и им подобных, за исключением случаев, когда необходимо обеспечить сопротивляемость ползучести при повышенных температурах эксплуатации.

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле составляет около 1,5-6% (расчетное по WRC-92 – FN 3-10, типичное FN=5). Межпроходную температуру рекомендуется выдерживать не выше 150°C, а удельное тепловложение не выше 2,0 кДж/мм

- Напряжение холостого хода: 70 В
- Доступные для заказа диаметры: 2,5; 3,15 и 4,0 мм
- Режимы прокали: 230-270°C, 2 часа

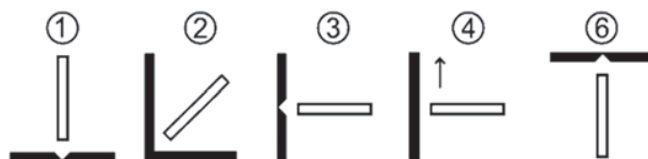
Преимущества сварочных электродов OK 61.63:

- Хорошо поджигаются, в том числе повторно
- Минимальное количество брызг
- Отличная отделяемой шлаковой корки
- Великолепные сварочно-технологические характеристики
- Вакуумная упаковка - не требуют прокали, сохранность при транспортировке и хранении

Области применения

- Пищевая промышленность
- Нефтехимическое машиностроение
- Целлюлозно-бумажное производство
- Электроэнергетика
- Транспортное машиностроение
- DIY
- Изготовление емкостей, бойлеров и т.п.

Допустимые пространственные положения:



НОВИНКА

OK 61.63



Сварочные электроды для сварки
высоколегированных сталей

Вид покрытия

Рутиловое

Ток и полярность

Переменный (~) или постоянный (=),
обратной полярности [+]

Классификация

AWS A5.4: E308L-16

ГОСТ 10052-75:

Э-04Х20Н9 (условно)

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ:

C	0,025%
Mn	0,65 %
Si	0,85 %
Cr	20,0 %
Ni	10,0 %
N	max 0,15 %
P	max 0,04 %
S	max 0,03 %

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

Прочностные		
Rm 610 МПа	Rp 0.2 470 МПа	A4 42%
Ударные		
Temp +20°C	KV Мин 75 Дж/см ²	

Одобрения

Свидетельство НАКС

Информация для заказа

OK 61.63	2,5 x 350 мм	2,0 кг	6163253VVK
OK 61.63	3,15 x 350 мм	2,0 кг	6163313VVK
OK 61.63	4,0 x 350 мм	2,0 кг	6163403VVK

Все электроды упакованы в картонные коробки в термоусадочной пленке.

Для получения дополнительной информации посетите сайт **esab.com**.



ESAB / esab.com

